

Link do produktu: <https://www.bluesport.pl/rower-elektryczny-ecobike-mx500-graphite-p-1147.html>



Rower Elektryczny Ecobike MX500 Graphite



Cena	10 999,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 dni
Kolor	Czarny (Black)

Opis produktu

Ecobike MX 500 Graphite - Odkryj Nową Definicję Roweru Elektrycznego

W świecie rowerów elektrycznych trudno o model, który tak skutecznie łączy innowacyjność, moc i styl. **Ecobike MX 500 Graphite** to nowa odsłona kultowej serii X500, w której zmieniono niemal wszystko, poza jednym - bezkompromisową jakością. To rower zaprojektowany z myślą o tych, którzy oczekują więcej. Jeżeli szukasz elektrycznego jednoślada, który sprosta każdemu wyzwaniu, zachwyci designem i zaoferuje bezkonkurencyjny komfort jazdy - ten model został stworzony właśnie dla Ciebie.

Ecobike MX 500 to propozycja dla nowoczesnych użytkowników, którzy nie godzą się na kompromisy. Każdy jego element powstał w oparciu o zasadę maksymalnej efektywności i wygody. Ten rower to nie tylko technologia, ale przede wszystkim przełomowe doświadczenie użytkownika. Teraz możesz pokonać każdy podjazd, przemierzyć dziesiątki kilometrów bez zmęczenia i dotrzeć tam, gdzie wcześniej kończyły się Twoje możliwości.

Rower stworzony z myślą o komforcie, trwałości i elegancji

Zacznijmy od designu, który łączy w sobie trzy najważniejsze cechy - komfort, wytrzymałość i funkcjonalną estetykę. Nowa geometria ramy pozwala na przyjęcie optymalnej pozycji ciała, niezależnie od tego, czy wybierasz się na szybki przejazd po mieście, czy planujesz całodzienną wycieczkę poza miasto. Konstrukcja została zaprojektowana tak, aby eliminować zmęczenie i maksymalnie redukować drgania. W praktyce oznacza to, że nawet po wielu godzinach jazdy nie odczuwasz dyskomfortu.

Wzmocniona rama zapewnia trwałość, a ukrycie przewodów w mostku i sterach to zarówno estetyczny, jak i praktyczny zabieg. Rower prezentuje się bardzo nowocześnie i minimalistycznie, a jednocześnie zmniejsza ryzyko przypadkowego uszkodzenia kabli podczas jazdy w trudniejszym terenie. **Ecobike** zadbał o każdy szczegół - to rower, który od pierwszego spojrzenia budzi zaufanie.

Maksymalna stabilność i bezpieczeństwo

To, co czyni **MX 500** wyjątkowym, to perfekcyjne wyważenie całej konstrukcji. Inżynierowie umieścili centralny silnik pod odpowiednim kątem, a baterię osadzili nisko - w dolnej części ramy. Takie rozwiązanie sprawia, że środek ciężkości znajduje się dokładnie tam, gdzie powinien, co gwarantuje stabilne i przewidywalne prowadzenie nawet przy dużych prędkościach czy na wymagających trasach.

Bez względu na to, czy pokonujesz miejskie krawężniki, leśne szlaki czy górskie podjazdy, możesz liczyć na pełną kontrolę.

Rower reaguje na każdy ruch w sposób płynny i przewidywalny, co znacząco podnosi poziom bezpieczeństwa. **Ecobike MX 500** to rower, który pozwala Ci skupić się wyłącznie na przyjemności z jazdy.

Niesamowita moc dzięki silnikowi Ananda® o momencie 130 Nm

Serce tego modelu stanowi centralny silnik marki Ananda®, który generuje imponujące 130 Nm momentu obrotowego. To parametr, który pozwala na bezproblemowe pokonywanie nawet najbardziej stromych wzniesień. W praktyce oznacza to, że żadna trasa nie będzie zbyt trudna – niezależnie od warunków pogodowych czy nachylenia terenu.

Silnik działa w sposób niezwykle płynny i responsywny. Dzięki zaawansowanemu systemowi wspomagania sam decydujesz, ile mocy chcesz wykorzystać, a inteligentne algorytmy analizujące Twój styl jazdy dbają o to, by każdy obrót pedałów był jak najbardziej naturalny. Efekt? Doświadczenie, które przypomina jazdę na klasycznym rowerze, ale z ogromnym wsparciem w tle. To nie tylko ułatwienie, ale prawdziwa przyjemność.

Technologia Smart BMS - pewność i wydajność przez lata

Ecobike MX 500 oferuje dwa warianty zasilania: baterię o pojemności 15 Ah (720 Wh) lub jeszcze mocniejszą 20 Ah (960 Wh). Obie opcje zostały wyposażone w zaawansowany system zarządzania energią Smart BMS, który dba o bezpieczeństwo ogniw, wydłuża żywotność baterii i optymalizuje jej pracę w każdych warunkach.

System Smart BMS automatycznie zarządza ładowaniem, chroni przed przegrzaniem, przeciążeniem czy nadmiernym rozładowaniem. Dzięki temu masz pewność, że rower będzie działał sprawnie przez wiele sezonów, a każda podróż zakończy się z takim samym zapasem energii, jak zaplanowano.

Dzięki dużej pojemności baterii możesz pokonywać długie dystanse bez obaw o konieczność częstego ładowania. To idealne rozwiązanie zarówno dla osób, które korzystają z roweru na co dzień, jak i dla pasjonatów weekendowych wycieczek.

Nowoczesny, wbudowany panel sterowania

Jednym z wyróżników **MX 500** jest nowy, kolorowy panel sterujący wbudowany bezpośrednio w mostek kierownicy. Dzięki temu zachowano estetykę całej konstrukcji, a jednocześnie zyskano nową jakość użytkowania. Interfejs wyświetlacza jest prosty i intuicyjny. Użytkownik ma dostęp do wielu funkcji, takich jak monitorowanie poziomu baterii, dystansu, prędkości czy poziomu wspomagania. Nowością jest możliwość sparowania systemu z Twoim smartfonem. Dzięki temu możesz zmieniać ustawienia bezpośrednio z aplikacji, aktualizować system i jeszcze lepiej dopasować rower do swoich potrzeb.

To centrum dowodzenia, które nie tylko ułatwia obsługę, ale również czyni jazdę jeszcze bardziej nowoczesną i przyjazną.

Nieźródnana jakość jazdy w każdych warunkach

Ecobike MX 500 to rower elektryczny, który doskonale sprawdza się w różnych środowiskach. Dzięki odpowiednio dobranym komponentom, takim jak amortyzator przedni, solidna rama czy wydajny napęd, możesz swobodnie poruszać się zarówno po miejskich ścieżkach czy górskich serpentynach.

Doskonała przyczepność, pewne hamowanie, płynna zmiana przełożeń i komfortowa geometria sprawiają, że każda trasa staje się przyjemnością. Nie musisz już wybierać między wygodą a osiąganiami – **Ecobike MX 500** łączy obie te cechy w jednym, eleganckim pakiecie.

To rower dla ludzi aktywnych, dla tych, którzy nie lubią ograniczeń. Nieważne, czy dojeżdżasz do pracy, zwiedzasz nieznaną zakątki, czy po prostu cieszysz się wolnym czasem – ten model jest gotowy na wszystko.

Rower elektryczny klasy premium - gotowy na Twoją trasę

Wybierając **Ecobike MX 500 Graphite**, inwestujesz w produkt klasy premium. To rower, który powstał z pasji do technologii, z troski o detale i z myślą o użytkowniku, który oczekuje więcej.

To narzędzie codziennego użytku, które z łatwością zamienia się w towarzysza długich wypraw. Rower, który nie boi się wyzwań. Sprzęt, który daje Ci realną przewagę – zarówno pod względem technologicznym, jak i komfortu użytkowania.

Gotowy, by zrobić krok naprzód?

Jeśli szukasz roweru, który oferuje nie tylko imponującą moc i zasięg, ale również ponadczasowy design, inteligentne sterowanie i realne bezpieczeństwo – **Ecobike MX 500 Graphite** to najlepszy wybór. Wsiądź, przekręć pedały i pocuj, czym jest prawdziwy postęp. Teraz Ty decydujesz, gdzie dotrzesz.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Wielkość ramy: 19" , 21"

Pojemność baterii: 48V 15Ah 720Wh , 48V 20Ah 960Wh

Rozmiar koła: 28"

Specyfikacja roweru

- **Rama:** 19" / 21" hydroformowane aluminium
- **Widelec:** RST OMEGA-TNL-29" skok 100 mm
- **Koło:** 28" wzmocnione trójkomorowe szprychy Sapim
- **Opony:** 28" x 2.15 Schwalbe Marathon E-Plus / CST® C1635 28X2.35
- **Piasta przednia:** Shimano HB-TX505, QR, 36H, Center Lock
- **Piasta tylna:** Shimano FH-TX505-8, QR, 36H, Center lock
- **Kierownica:** Promax 700 mm 31.8
- **Mostek:** TDS-D658A-8FOV, 31.8° / E: 105 mm
- **Chwyty:** Velo VLG-1189D3
- **Hamulce:** Shimano MT400 Hydrauliczne
- **Przerzutki:** Shimano Deore 10 biegowe
- **Manetki:** Shimano Deore 10 biegowe
- **Kaseta/Wolnobieg:** Microshift CS-H103, 11-42T, 10 biegowe
- **Łańcuch / Pasek:** KMC e10 Turbo Silver
- **Korba:** Ananda 46T
- **Pedały:** VP
- **Siodło:** Selle Royal Ariel
- **Sztyca siodła:** Promax 30.9° / 400 mm
- **Przednia lampka:** Herrmans MR5
- **Tylna lampka:** Spaninga GLOW XE
- **Maks. obciążenie:** 125 kg
- **System mocowania sakw:** MIK
- **Waga:** 28.8 kg (19") / 29 kg (21")

Specyfikacja baterii

- **Marka ogniw:** LG
- **Pojemność Wh:** 720 - 960
- **Typ:** Li-ion
- **Napięcie:** 48 V
- **Dystans:** do 175 km

Specyfikacja silnika

- **Marka:** Ananda
- **Model:** M100
- **Typ:** Centralny
- **Napięcie:** 48 V
- **Moment obrotowy:** 130 N.m
- **Moc nominalna:** 250 W
- **Kontroler:** Ananda
- **Prędkość:** 25 km/h zgodnie z normą UE EN 15194

Wyświetlacz

- **Model wyświetlacza:** KD-786 - wbudowany w mostek
- **Marka wyświetlacza:** Ecobike
- **Typ wyświetlacza:** kolorowy LCD
- **Kompatybilna aplikacja:** Ananda Ride