

Link do produktu: <https://www.bluesport.pl/rower-elektryczny-ecobike-lx100-automatic-green-p-1308.html>

## Rower Elektryczny Ecobike LX100 Automatic Green



|              |                             |
|--------------|-----------------------------|
| Cena         | <b>8 649,00 zł</b>          |
| Dostępność   | <b>Zapytaj o dostępność</b> |
| Czas wysyłki | <b>24 godziny</b>           |
| Kolor        | <b>Zielony (Green)</b>      |

### Opis produktu

#### Ecobike LX 100 Automatic Green- nowoczesny rower elektryczny miejski

##### Najważniejsze cechy

- Automatyczna 3-biegowa piasta – rower sam dobiera najlepsze przełożenie bez potrzeby używania manetek
- Centralny silnik Bafang M210 (250 W, 70 Nm) – mocne i płynne wspomaganie nawet na podjazdach
- Wbudowana bateria 36 V (504 Wh lub 630 Wh) – zasięg do 140 km na jednym ładowaniu

#### Ecobike LX 100 Automatic Green- komfort i wygoda jazdy

Rower elektryczny Ecobike LX 100 Automatic to świetny wybór dla osób poszukujących wygodnego, funkcjonalnego e-bike'a do codziennych dojazdów, zakupów czy weekendowych przejażdżek. Dzięki inteligentnej automatycznej przekładni 3-biegowej nie musisz myśleć o zmianie biegów – rower sam dostosowuje przełożenie do prędkości i warunków jazdy, co czyni jazdę prostą i przyjemną. Centralny silnik Bafang M210 o mocy 250 W i momencie obrotowym 70 Nm zapewnia dynamiczne wspomaganie, a bateria 36 V o pojemności 504 Wh lub 630 Wh pozwala pokonać nawet do 140 km na jednym ładowaniu. To sprawia, że LX 100 Automatic sprawdzi się zarówno na krótkich miejskich trasach, jak i dłuższych dystansach.

#### Ecobike LX 100 Automatic Green - jakość, stabilność i nowoczesny styl

Rama wykonana z hydroformowanego aluminium dostępna jest w rozmiarach 17", 19" i 21", co pozwala dopasować rower do wzrostu użytkownika. Widelec amortyzowany SunTour NEX-E25 (skok 63 mm) i duże koła 28" z oponami Schwalbe Energizer Plus gwarantują stabilność i komfort jazdy nawet na nierównościach. Dzięki centralnemu silnikowi i baterii wbudowanej w ramę masa roweru jest dobrze rozłożona, co zwiększa stabilność i ułatwia manewrowanie. Rower posiada hydrauliczne hamulce tarczowe renomowanej marki, co przekłada się na skuteczne i bezpieczne hamowanie. Ukryte prowadzenie przewodów i estetyczny design sprawiają, że LX 100 Automatic prezentuje się nowocześnie i elegancko, idealnie wpisując się w styl miejskiego roweru.

#### Zastosowanie Ecobike LX 100 Automatic Green - miejskie dojazdy i rekreacja

- Dojazdy do pracy i na uczelnię – szybkie i komfortowe poruszanie się po mieście
- Zakupy i codzienne sprawy – możliwość montażu sakw i koszy dzięki bagażnikowi z systemem MIK
- Rekreacyjne przejażdżki i weekendowe wycieczki – duży zasięg i komfort jazdy

#### Dlaczego warto wybrać Ecobike LX 100 Automatic Green

- Wygoda i łatwość obsługi – automatyczna piasta eliminuje konieczność zmiany biegów

- 
- Moc i niezawodność – silnik Bafang M210 zapewnia pewne wspomaganie nawet pod górę
  - Wszechstronność – rower sprawdzi się w codziennym użytkowaniu, jak i dłuższych trasach

## Produkt posiada dodatkowe opcje:

**Rozmiar koła:** 28"

**Wielkość ramy:** 17" , 19" , 21"

**Pojemność baterii:** 36V 14Ah 504Wh , 36V 17,5Ah 630Wh (+ 500,00 zł )

## Specyfikacja roweru

- **Rama:** 17" / 19" / 21" hydroformowane aluminium
- **Widelec:** SunTour SF15 NEX-E25, skok 63 mm
- **Koło:** 28" wzmocnione trójkomorowe, szprychy Sapim
- **Opony:** 28" x 2.0 Schwalbe Energizer Plus
- **Piasta przednia:** TORA, 36H, 100W, Centerlock, QR
- **Piasta tylna:** Bafang
- **Kierownica:** Promax, 700 mm x 31.8 mm
- **Mostek:** Zoom TDS-D636B-8, 31.8 mm / wznios 90 mm
- **Chwyty:** VELO VLG-1985-D3
- **Hamulce:** Shimano MT200, tarczowe hydrauliczne
- **Przerzutki:** Bafang - automatyczna przekładnia
- **Manetki:** nie dotyczy - automatyczna przekładnia
- **Kaseta/Wolnobię:** Bafang RG A310.D - automatyczna przekładnia 3 stopniowa
- **Łańcuch / Pasek:** KMC Z410NP
- **Korba:** Prowheel 44T
- **Pedały:** WELLGO LU-C33
- **Siodło:** Selle Royal Lookin Basic
- **Sztyca siodła:** Promax SP-252, 27.2 mm x 350 mm
- **Przednia lampka:** Herrmans MR5
- **Tylna lampka:** Spanninga GLOW STOP
- **Maks. obciążenie:** 125 kg
- **System mocowania sakw:** MIK
- **Waga:** 27.9 kg (17") / 28.2 kg (19") / 28.5 kg (21")

## Specyfikacja silnika

- **Marka:** Bafang
- **Protokół komunikacyjny:** CAN

- 
- **Model:** M210
  - **Typ:** Centralny
  - **Napięcie:** 36 V
  - **Moment obrotowy:** 70 N.m
  - **Moc nominalna:** 250 W
  - **Kontroler:** Bafang
  - **Prędkość:** 25 km/h zgodnie z normą UE EN 15194

### Wyświetlacz

- **Model wyświetlacza:** DP C080
- **Marka wyświetlacza:** Bafang
- **Typ wyświetlacza:** kolorowy LCD
- **Kompatybilna aplikacja \*:** Bafang GO

### Specyfikacja Baterii

- **Ładowarka:** 100-240V / 42V 2A
- **Marka ogniw:** EVE
- **Pojemność Wh:** 504 - 630
- **Typ:** Li-ion
- **Napięcie:** 36 V
- **Dystans:** do 140 km